

Eine Information der SensoPart Industriesensorik GmbH, Gottenheim bei Freiburg/Breisgau

VISOR® V20 – Klarschriftlesung mit Scharfblick

Wieden/Gottenheim, Juni 2012 – Einzigartig: Der neue Vision-Sensor von SensoPart vereinigt Objekterkennung, Codelesung und OCR in einem Gerät.

Mit den drei Funktionen Objekterkennung, Codelesung und OCR in einem kompakten Gerät bietet SensoPart mit dem neuen VISOR® V20 Code Leser einen einzigartigen Leistungsumfang im Segment der Vision-Sensoren.

Hohe Auflösung

Durch die hohe Auflösung von 1,3 Megapixel-Bildchip können Anwendungen erschlossen werden, bei denen die klassische VGA-Auflösung nicht mehr ausreicht. Typischerweise sind dies Anwendungen, in denen ein oder mehrere kleine Codes in einem großen Suchbereich erfasst werden sollen. So können zum Beispiel bis zu 48 Codes auf einer Mikroplatte für Pipettierautomaten in einem einzigen Lesedurchgang erfasst werden.

Zusätzliche Abbildungsoptionen

Der Fokus des V20 ist stufenlos auf nahezu jeden Arbeitsabstand einstellbar. Wird bei Anwendungen nicht die volle Bildauflösung benötigt, bietet der Vision-Sensor zusätzliche Abbildungsoptionen: Der Anwender kann zwischen unterschiedlichen Bildausschnitten und drei verschiedenen, per Software simulierten Brennweiten (6, 12 und 25 mm) wählen. Auf diese Weise lässt sich der Sensor flexibel an unterschiedliche Objektgrößen und Detektionsabstände anpassen, ohne dass das Objektiv gewechselt oder die Montageposition verändert werden muss.

Für Einsatz in China gerüstet

Die Bedienoberfläche ist neben den üblichen Sprachen jetzt auch auf Chinesisch verfügbar. Der schnelle Prozessor des V20 ermöglicht bis zu 50 Codelesungen pro Sekunde, die über die integrierte RS232-Schnittstelle ausgewertet werden können. In Sachen Installation,

Kontakt:

SensoPart Industriesensorik GmbH • für PR: Andrea Burkhard

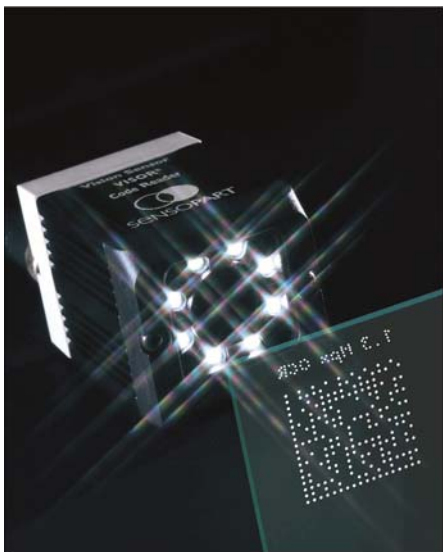
Nägelseestraße 16 • D-79288 Gottenheim • Telefon: (07665) 94769-743 • Fax: (07665) 94769-730

per E-Mail: presse@sensopart.de • Internet: www.sensopart.com

Seite 2 von 1

Bediensoftware und Schnittstellenprotokollen ist der VISOR® V20 voll abwärtskompatibel zur bewährten VISOR® V10 Baureihe von Sensopart.

[BILD: VISOR_V20_Code Leser_OCR.jpg]



© Sensopart Industriesensorik GmbH 2012, Gottenheim

Veröffentlichung frei bei Quellenangabe

Über Sensopart Industriesensorik GmbH

Das mittelständische Familienunternehmen mit Sitz in Gottenheim bei Freiburg und in Wieden bei Todtnau entwickelt, produziert und vertreibt Sensoren für industrielle Anwendungen. Den Schwerpunkt bilden optoelektronische Sensoren, insbesondere Lasersensoren, die in der Industrie in vielfältiger Form eingesetzt werden sowie leistungsstarke Vision-Sensoren zur Erkennung von Objekten, Farben oder Datamatrix-Codes.

Sensopart steht für starkes Umsatzwachstum und die regelmäßige Einführung neuer, innovativer Produkte. Hierfür wurde Sensopart wiederholt ausgezeichnet, so zum Beispiel mit dem Dr. Rudolf-Eberle-Preis, mit dem 1. Platz beim Baden-Württembergischen Förderpreis für junge Unternehmen und bereits mehrfach mit dem Deutschen Sensor-Applikationspreis. Weitere Informationen unter <http://www.sensopart.com>

Kontakt:

Sensopart Industriesensorik GmbH • für PR: Andrea Burkhard

Nägelseestraße 16 • D-79288 Gottenheim • Telefon: (07665) 94769-743 • Fax: (07665) 94769-730

per E-Mail: presse@sensopart.de • Internet: www.sensopart.com